調達要求番号：

陸　上　自　衛　隊　仕　様　書			
物　品　番　号		仕　様　書　番　号	
エアプラズマ切断機		ＧＶ－Ｂ２５００２９Ｄ	
		作　　成	平成２０年　４月２５日
		変　　更	平成２４年　５月１７日
		作成部隊等名	補給統制本部　火器車両部

1　総則

1.1　適用範囲

この仕様書は，陸上自衛隊において使用する市販品のエアプラズマ切断機（以下，“本機”という。）について規定する。

1.2　用語及び定義

この仕様書で用いる用語及び定義は，次によるほか，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１による。

1.2.1

市販品

一般市場に流通している物品で，カタログなどによって明確にされているものをいう。

1.2.2

カタログ

この仕様書においては，製造者等の使用しているカタログをいう。

1.3　製品の呼び方

製品の呼び方は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，エアプラズマ切断機とする。

1.4　引用文書

この仕様書に引用する次の文書は，この仕様書に規定する範囲内において，この仕様書の一部を成すものであり，入札書又は見積書の提出時における最新版とする。

a)　**規格**

ＮＤＳ　Ｚ　８０１１　　角形銘板

b)　**仕様書**

ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１　　陸上自衛隊装備品等一般共通仕様書

2　一般的事項

本仕様書に規定していない事項は，製造者の規定する仕様及び社内規格並びに商慣習による。

3　製品に関する要求

3.1　品名及びカタログ製品名

品名及びカタログ製品名は，**調達品目表**による。

3.2　性能

性能は，**調達品目表**による。

3.3　塗装

塗装は，製造者の社内規格によるほか，特に必要とする場合は，**調達品目表**で指示する。

3.4　製品の表示

製品の表示は，ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の2.3によるほか，特に必要とする場合は，**調達品目表**で指示する。

なお，操作，安全などに関する表示，標識などは，日本語又は英語によって表示するものとする。

4　品質保証

監督及び検査は，契約担当官等（以下，“担当官”という。）が定める監督・検査実施要領による。

5　出荷条件

出荷条件は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，商慣習による。

6　その他の指示

6.1　附属品

附属品は，**調達品目表**によって指定するほか，製造者の標準附属品１式とする。

6.2　納入書類

6.2.1　添付書類

添付書類は，調達要領指定書によって指定する場合を除き，本機１台ごとに**表１**による。

表１－添付書類

名称	部数	注記
取扱説明書(日本語版)	1	ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の7.1による。
部品表（第１種）	1	ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の7.3による。
納入装備品等のかしに関する契約条項	1	ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の7.4による。

6.2.2　提出書類

提出書類は，調達要領指定書によって指定する場合，**表２**による。

表２－提出書類

番号	名称	時期	部数	提出先	注記
1	取扱説明書(日本語版)	納入時	a)	a)	ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の7.1による。
2	取扱説明書(原本)				ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の7.1による。 なお，番号1と同一の場合は，省略するものとする。
3	整備資料（第１種）（日本語版）				ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の7.2による。
4	整備資料（第１種）（原本）				ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の7.2による。 なお，番号3と同一の場合は，省略するものとする。
5	部品表（第１種）				ＧＬＴ－ＣＧ－Ｚ０００００１の7.3による。
6	部品価格表				－
7	写真				前方，後方及び左右側方（キャビネ版）
注a) 部数，提出先及び提出の要領（書類又は電子媒体）は，調達要領指定書によって指定する。					

6.3　その他

契約の相手方は，この仕様書に疑義が生じた場合は，担当官の指示を受けるものとする。

調達品目表

調達要求番号		仕様書番号	ＧＶ－Ｂ２５００２９
調達要求年月日	平成　　年　　月　　日	作成年月日	平成　　年　　月　　日
物品番号等		作成部隊等名	補給統制本部　火器車両部

1　調達品目

品名	カタログ製品名[a)]	注記
エアプラズマ切断機	（株）マキタ　エアプラズマ切断機　ＡＰ３７１ （株）ダイヘン　エアープラズマ切断機　Ｍ－３５００ＣⅡ 又は同等以上のもの（他社の製品を含む。）	－
注[a)]　この調達品目表に記載したカタログ製品名は，製品を選定するときの参考として例示したものであり，当該製品を指定するものではない。		

2　性能

同等と判断する要求基準は，次による。

a)　使用電源　　三相／単相　２００ Ｖ
b)　定格入力　　６．９／５．６ ｋＶＡ以上
c)　定格使用率　　４０ %以上
d)　切断能力　　０．１ ｍｍ～１２ ｍｍ
e)　本体寸法　　幅２１０ ｍｍ×長さ３８５ ｍｍ×高さ３９５ ｍｍ以下（取手部を除く。）
f)　ケーブル長　　１０ ｍ
g)　出力制御方式　インバータ制御
h)　冷却方式　　空冷
i)　コンプレッサ　内蔵型
j)　質量　　２３ ｋｇ以下

3　製品の表示

製品の表示は，本機の見やすい位置に，ＮＤＳ Ｚ ８０１１に示す１種銘板を取り付けるものとする。

4　附属品

附属品は，次による。ただし，製造者の標準附属品に含まれる場合は，除くものとする。

名称	数量	注記
母材ケーブル（５ ｍ）	1	－